



SEZNAM OBJEKTŮ

Stávající stav
SO 101+102 - Silnice III/36012
Projektová dokumentace chodníku xxx - koordinováno - není součástí této projektové dokumentace

KONSTRUKCE VOZOVKY

D1-N-2-IV-PIII			
Asfaltový beton pro ohrubné vrstvy	ACO 11+, CRmB	40 mm	ČSN EN 13108-1, TP 148
Spojovací postřik		0.25 kg/m²	
Asfaltový beton pro ložné vrstvy	ACI 16+, CRmB	60 mm	ČSN EN 13108-1, TP 148
Vrstva se zvýšenou odolností proti prokopírování trhlin			
Spojovací postřik		0.30 kg/m²	
Celoplošné frézování		100 mm	
Celkem		100 mm	
Nadvýšení		+0.00 m	

POPIS

Frézování
Frézování bude probíhat tak, aby byl zajištěn sklon 2.50 % v základním střešovitém sklonu při položení nových asfaltových vrstev (ve směrových obloucích dle klopení). Pro zajištění tohoto jednotného sklonu, bude v některých částech komunikace frézována proměnná tloušťka konstrukce vozovky.

Asfaltové vrstvy
Směs bude plynule rozprostírána finišerem, ruční rozprostírání směsi je nutno omezit na minimum s tím, že plocha musí být pečlivě upravena hrably a případné segregované části musí být z pokládané vrstvy odstraněny.
Před pokládkou musí být povrch dokonale očištěn od uvolněného materiálu, prachu a nečistot.
Minimální teplota při pokládce ohrubné vrstvy nesmí klesnout pod +5°C a 24 hodin před pokládkou pod +3 °C. Zároveň nesmí rychlost větru přesáhnout 7.5 m/s.
Minimální teplota při pokládce ložné vrstvy nesmí klesnout pod +3 °C. Zároveň nesmí rychlost větru přesáhnout 7.5 m/s.
Pokládku je vhodné provádět v celé šířce pokládané úpravy (v maximální možné šířce) bez vzniku podélných pracovních spár.
Při provádění po polovinách bude středová spára provedena s prořiznutím a zalitím asfaltovou modifikovanou zálivkou.

Vyrovnaní terénu
Vyrovnaní bude pomocí vhodné zeminy s vlastnostmi minimálně blízké ornici, která umožní pohyb vody, živin a vzduchu.
Takto vyrovnané plochy budou ohumusovány a osety semenem z nízkorostoucích travin. Osetí se provede ručně, vhodnou zvolenou směsí. Při volbě je nutno zohlednit klimatické, půdní a sklonové poměry.

Generální projektant:



PRODIN a.s.
Jiráskova 169
530 02 Pardubice

www.prodin.cz
IČO: 25292161
DIČ: CZ25292161

Zpracovatel části dokumentace:

Vypracoval: Ing. Martin Dlabáč	Zodp. projektant: Ing. Michal Hornýš	Kontroloval: Ing. Michal Hornýš
Kraj: Pardubický	Traťový úsek: Česká Třebová	
Objednatel: Správa a údržba silnic Pardubického kraje		

Výškový systém: Bpv



<div>Akce:</div> <div>MODERNIZACE SILNICE III/36012</div> <div>UL. KUBELKOVA, ČESKÁ TŘEBOVÁ</div> <div>SO 101 - SILNICE III/36012</div> <div>Obsah výkresu:</div> <div>VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ INTRAVILÁNU V ZÚŽENÍ</div>	Formát: 2 A4	
	Datum: 06/2018	
	Stupeň dokumentace: PDPS	
	Číslo zakázky: 3110-16-127	
	Změna:	Číslo kopie:
Měřítko: 1:50	Číslo výkresu: .4.3	
Část dokumentace: B.1		